

بسم الله الرحمن الرحيم  
اللهم صل على محمد و آل محمد



[www.egza.tk](http://www.egza.tk)

برای دریافت سوالات دروس دیگر  
می توانید به آدرس زیر مراجعه کنید

نام درس: مدیریت تولید

رشته تحصیلی: مگاریف: مدیریت بازرگانی - حسابداری

۸۶/۲/۱۴  
۱۳۳۰

تعداد سؤالات: نسی ۲۰ تکمیلی - تشریحی ۵

زمان امتحان: تسی و تکمیلی ۳۰ دقیقه تشریحی ۲۵ دقیقه

تعداد کل صفحات: ۳

کد درس: ۱۶۰۳۳۸ - ۲۸۱۳۳۶

۱. کدام گزینه راجع به ارگونومی غلط است؟

الف. تطابق شکل با انسان

ب. توجه به خصوصیات جسمی و روحی انسان در طراحی محیط کار

ج. هدف آن افزایش رفاه انسان و کاهش خستگی می باشد

د. هیچکدام

۲. کارایی به چه معنا است؟

الف. درجه و میزان نیل به اهداف تعیین شده

ب. به حداکثر رسانیدن استفاده از منابع مادی و انسانی به طریق علمی

ج. مقدار کاری که انجام میشود نسبت به آنچه باید انجام شود.

د. عملیات و فعالیتهای اجرایی و فیزیکی تولید کالاها و خدمات

۳. هر چه میزان پیچیدگی و تغییر پذیری عوامل محیطی یک سازمان بیشتر باشد، نیاز به کدامیک از واحدها افزایش می یابد؟

الف. واحد تحقیق و توسعه

ب. واحد نظام و روشها

ج. واحد نظارت کیفی

د. واحد تولید

۴. کدام گزینه راجع به ارزیابی طرحهای صنعتی صحیح می باشد؟

الف. فقط مربوط به ارزیابی طرحهای دولتی می باشد.

ب. این ارزیابی ها در صورتی ضروری می باشند که هزینه های زیادی در برداشته باشند.

ج. این ارزیابی ها قبل از سرمایه گذاری و به صورت دقیق و همه جانبه صورت می گیرد.

د. همه موارد

۵. دوشاخخص «بررسی نظام توزیع کالا» و «میزان بازده داخلی» مربوط به کدام ابعاد ارزیابی طرح های صنعتی می باشد؟

الف. اقتصادی، اجتماعی

ب. اقتصادی، مالی

ج. فنی، مالی

د. مالی، اقتصادی

۶. اینگونه هزینه ها در مرحله عمل و اجرا وجود دارد و دائم تکرار می شود و جزء سرمایه در گردش است؟

الف. هزینه های بهره وری

ب. هزینه های سرمایه ای

ج. هزینه های عملیاتی

د. الف و ج

۷. کدام گزینه راجع به اصل توازن یا موازنه صحیح می باشد؟

الف. لازم است میزان پر گشت مواد و قطعات و حرکت آنها در خلاف جهت پیشرفت کار به حداقل تقلیل داده شود.

ب. ظرفیت هر واحد تولید باید متناسب با ظرفیت سایر واحدهای تولیدی و در مجموع هماهنگ با ظرفیت کلی کار گاه تعیین شود.

ج. توازن تولید باعث کاهش موجودی انبارها و کاهش زمان بیکاری می شود.

د. همه موارد

۸. کدام گزینه مربوط به شرایط استفاده از تولید خطی می باشد؟

الف. طرح محصول ثابت باشد

ب. تنوع محصول بالا باشد.

ج. حجم تولید بسیار زیاد و طرح محصول متغیر باشد.

د. حجم سفارش دریافتی از مشتری کم باشد.



نام درس: مدیریت تولید

رشته تحصیلی: مگاریف: مدیریت بازرگانی - حسابداری

کد درس: ۱۶۰۳۳۸ - ۲۸۱۳۳۶

تعداد سؤالات: نسی ۲۰ تکمیلی - تشریحی ۵

زمان امتحان: تسی و تکمیلی ۳۰ دقیقه تشریحی ۲۵ دقیقه

تعداد کل صفحات: ۳

کد درس: ۱۶۰۳۳۸ - ۲۸۱۳۳۶

۹. نماد  نشان دهنده چیست؟

الف. عملیات

ب. بازرسی

ج. انبار

د. تاخیر

۱۰. در ..... قطعات و قسمتهای اساسی که فرسوده، خراب و غیر استفاده شده اند با قطعات نو جایگزین می شوند.

الف. تعویض

ب. تعمیر

ج. تجدید

د. نوسازی

۱۱. منظور از تعمیرات و نگهداری از نظر مدیریت چیست؟

الف. انجام تعمیرات حفاظتی

ب. انجام تعمیرات اتفاقی

ج. تجدید و تعویض ماشین آلات

د. افزایش قابلیت اعتماد ماشین آلات

۱۲. کدام گزینه زیر، از جمله مزایای حرکت سنجی محسوب نمی شود؟

الف. استفاده موثر از نیروی انسانی

ب. برآورد تعداد نیروی انسانی مورد نیاز

ج. بهبود محل اجرای کار

د. ایجاد هماهنگی و توازن بین کارهای افراد

۱۳. زمان اندازه گیری شده برای اجرای کاری ۱۰ دقیقه می باشد. ضریب مهارت و کوشش کارگر مربوط ۰/۰۶ می باشد و درصد مجموع سه عامل تراژکننده دیگر ۰/۰۷ است. زمان متوسط اجرای کار چقدر است؟

الف. ۱۱/۲۵۸

ب. ۱۰/۶۵۸

ج. ۱۰/۰۵۸

د. ۹/۹۴۲

۱۴. اگر مقدار هر بار سفارش ۲۰۰۰، مجموع تقاضای مورد نیاز در سال ۲۰۰۰۰ و هزینه هر بار سفارش ۲۵۰ ریال باشد، هزینه کل سفارش چقدر خواهد شد؟

الف. ۴۵۰۰

ب. ۹۰۰۰

ج. ۴۵۰۰۰۰

د. ۹۰۰۰۰۰

۱۵. با افزایش مقدار Q، هزینه های نگهداری و سفارش به چه صورت تغییر می کنند؟

الف. کاهش، افزایش

ب. کاهش، کاهش

ج. افزایش، کاهش

د. افزایش، افزایش

۱۶. کدام یک از گزینه های زیر از اطلاعات مندرج در برگه عملیات به شمار می رود؟

الف. ساز و کار نظارت بر ماشین

ب. سرعت ماشین در مراحل مختلف عملیات

ج. تعمیر ماشین در مراحل مختلف

د. مواد اولیه مورد نیاز ماشین

۱۷. چنانچه در یک کارخانه برای ساخت ۱۵۰ واحد محصول احتیاج به ۶۰۰ ساعت کار با یک نوع ماشین باشد و ضریب کارایی کارخانه ۸۰ درصد در نظر گرفته شده باشد، به چند ساعت کار با این ماشین احتیاج است؟

الف. ۷۵۰

ب. ۷۲۰

ج. ۴۸۰

د. ۴۵۰

۱۸. در یک کارخانه در فواصل معین از جریان تولید ۲۵ نمونه ۲۰۰ تایی انتخاب و بازرسی برای یافتن تعداد قطعات معیوب انجام شده است. میانگین تعداد خرابی و میانگین درصد خرابی به ترتیب ۸/۲۵ و ۰/۰۴۲۲۵ به دست آمده است. مقادیر UCL و LCL به ترتیب برابر است با:

الف. ۱۰/۲۵ و ۶/۶۵

ب. ۱۱/۲۵ و ۵/۴۵

ج. ۱۶/۹۸ و ۰/۰۸

د. ۱۶/۹۸ و ۰



نام درس: مدیریت تولید

تعداد سؤال: نسی ۲۰ تکمیلی — تفریحی ۵

رشته تحصیلی: گرایش: مدیریت بازرگانی - حسابداری

زمان امتحان: تئوری و تکمیلی ۳۰ دقیقه تفریحی ۲۵ دقیقه

کد درس: ۱۶۰۳۳۸-۲۸۱۳۳۶

تعداد کل صفحات: ۳

۱۹. در ترسیم شبکه، «رویداد» به چه معنی است؟

الف. نقطه زمانی است که مستلزم صرف زمان است.

ب. هر نوع عمل و اقدامی است که مستلزم صرف منابع و زمان است.

ج. تنها نشان دهنده لحظه ای از زمان است که دو یا چند بردار با هم تلاقی می کنند.

د. کوچکترین واحد عملیاتی است که از نظر زمان، هزینه و صرف منابع احتیاج به نظارت دارد.

۲۰. با توجه به جدول زیر و براساس روش معدل متحرک، مقدار پیش بینی مربوط به سال ۱۹۴۳ برابر است با:

سال	۱۹۴۰	۱۹۴۱	۱۹۴۲	۱۹۴۳	۱۹۴۴	۱۹۴۵	۱۹۴۶	۱۹۴۷	۱۹۴۸
مقدار تولید	۱۲	۱۳	۱۴	۱۳	۱۴	۱۵	۱۵	۱۶	۱۶

الف. ۱۲/۳۴.۵

ب. ۱۳

ج. ۱۳/۶۷

د. ۱۶

سؤالات تشریحی

۱. عوامل متوازن کننده (تراز کننده) در زمان سنجی را نام برده و یکی را به اختیار شرح دهید.

۲. بر حسب اطلاعات زیر نقطه سفارش را محاسبه کنید. همچنین نمودار مربوطه را ترسیم نمایید.

حداکثر موجودی مجاز ۲۰۰، ذخیره احتیاطی ۴۰، زمان انتظار ۱۵ روز و مدت زمان مصرف یعنی رسیدن موجودی از حداکثر به حداقل ۲۲ روز.

۳. اگر برای تولید محصولی ۴ مرحله متمایز با ضایعاتی به ترتیب ۵٪ (مرحله ۱)، ۸٪ (مرحله ۲)، ۴٪ (مرحله ۳) و ۷٪ (مرحله ۴) وجود داشته باشد و بخواهیم ۷۵۰ واحد محصول سالم به دست آوریم، میزان وارده هر مرحله را تعیین کنید.

۴. انواع نمودارهای نظارت بر کالاهای معیوب را نام برده، آنها را در دو دسته کمی و کیفی قرار دهید و علائم اختصاری آنها را بنویسید.

۵. سه برآورد زمانی در فن پرت (PERT) را نام برده و به اختصار توضیح دهید و رابطه مربوط به زمان برآورد شده (Et) را بنویسید.

